

## **CAJA DE AHORROS DE CASTILLA LA MANCHA**

### **ACUERDOS DE LA ASAMBLEA GENERAL Y OTROS ORGANOS DE GOBIERNO DE LA CAJA. NUEVA COMPOSICIÓN DEL CONSEJO DE ADMINISTRACION, DE LA COMISION EJECUTIVA Y DE LA COMISION DE CONTROL.**

La Asamblea General de la Caja de Ahorros de Castilla la Mancha, en la sesión extraordinaria celebrada el día 22 de julio de 2004, ha elegido diez vocales del Consejo de Administración y cinco vocales de la Comisión de Control de la Entidad, culminando el Proceso de elección y designación de miembros de los Organos de Gobierno que abrió el Consejo de Administración el pasado 28 de mayo de 2004. Este proceso ha tenido por objeto la renovación parcial de la Asamblea General, del Consejo de Administración y de la Comisión de Control, así como la adaptación de la composición de dichos Organos a lo dispuesto por la Ley de Castilla-La Mancha 13/2003, de 11 de diciembre, y por los nuevos Estatutos de la Caja, aprobados por la Asamblea del 7 de Mayo de 2004 y por la Consejería de Economía y Hacienda del Gobierno Regional el día 25 de mayo de 2004.

Como consecuencia de los acuerdos adoptados por la referida Asamblea General extraordinaria y de los tomados por el Consejo de Administración y por la Comisión de Control en sesiones celebradas a continuación de aquélla, la composición y los cargos de los Organos de Gobierno de la Caja son los siguientes:

#### **Consejo de Administración.**

**Presidente del Consejo, que lo es también de la Asamblea General y de la Caja,** D. Juan Pedro Hernández Moltó.

**Consejero Secretario,** D. Ismael Cardo Castillejo

**Vocales del Consejo,** D. Federico Rodríguez Morata, D. Tomás Martín-Peñato Alonso, D. Florencio Fernández Gutiérrez, D. Antonio Rico Celaya, D. Antero Luján Alzayu, D. Germán Chamón Arribas, Doña María del Prado Marín González, D. Eugenio Sánchez García, D. Carlos Cotillas López, D. José Fernando Sánchez Bódalo, D. Manuel Sánchez Pingarrón, D. Jesús Bárcenas López, D. José María Fresneda Fresneda.

#### **Comisión Ejecutiva del Consejo.**

**Presidente,** D. Juan Pedro Hernández Moltó.

**Consejero Secretario,** D. José Fernando Sánchez Bódalo.

**Vocales,** D. Federico Rodríguez Morata, D. Tomás Martín-Peñato Alonso, D. Florencio Fernández Gutiérrez, D. Germán Chamón Arribas, D. Manuel Sánchez Pingarrón, D. José María Fresneda Fresneda.

**Comisión de Control**

**Presidente**, D. Tirso Lumbreras Vázquez

**Secretario**, D. Jesús Santos Peñalver.

**Vocales**, D. Jesús Labrador Encinas, D. Alfonso Zamora Talaya, D. Rafael López Cabezuelo, D. Juan Carboneras Martínez, D. Carlos Pedrosa Serrano.

**Representante de la Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha en la Comisión de Control**, D. Francisco Hernández Hernández.

CUENCA, 22 DE JULIO DE 2004.