



## ACERINOX, S.A.

### NOTA DE PRENSA

El Grupo ACERINOX ha obtenido las siguientes producciones récord en el año 2006, con las que se consolida como el segundo grupo productor mundial de acero inoxidable:

	Toneladas	Diferencia sobre 2005
Acería	2.588.278	+15,5%
Laminación en caliente de productos planos	2.248.841	+11,7%
Laminación en Frío	1.595.054	+8,5%
Producto Largo	251.926	+28,0%

Se ha emprendido un programa de inversiones por importe de 437 millones de euros para los años 2007-2008.

Con este programa elevará su capacidad de producción a finales de 2008-principios de 2009 a:

- \* 3,5 millones de Tm/año en acería.
- \* 3 millones de Tm/año de productos planos, de los cuales aproximadamente 2 millones de Tm corresponden a laminación en frío.
- \* 400.000 Tm/año de productos largos.

Más de la mitad del importe de la inversión irá destinada a la factoría de Estados Unidos, donde ya se ha contratado un segundo convertidor AOD, un quinto laminador en frío Sendzimir y una línea de recocido y decapado con una capacidad de producción de 1.126.000 Tm que será la mayor del mundo. Además están en fase de contratación nuevos equipos de acabados de productos largos. A su término, se convertirá en la fábrica de acero inoxidable más completa del mundo, si no lo es ya.

Nuestra filial de África del Sur, COLUMBUS, acaba de contratar un cuarto laminador Sendzimir, con lo que aumentará su producción en frío en 100.000 Tm anuales, con lo que dará otro paso importante para equilibrar las capacidades de producción de las otras secciones, que ya cuenta con una capacidad de acería de un millón de toneladas y que empieza a ser muy competitiva.

La factoría del Campo de Gibraltar efectuará en el mes de abril unas mejoras importantes en la línea de recocido y decapado para bobinas en caliente que permitirán aumentos de producción de un 10% y una notable reducción del consumo de ácidos. Se acometerá también una modernización total y ampliación de la línea de recocido y decapado nº3 con la que aumentará su capacidad un 20%. Se realizarán importantes inversiones en ahorro energético y reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>, instalando mecheros de oxigas para la acería y quemadores regenerativos de última generación en las líneas de tratamiento térmico, una caldera que aprovechará los gases de salida de la laminación en caliente, etc. También se reducirá el consumo de agua y con ello los efluentes hídricos y se construirá un emisario submarino. Por último, se invertirá en seguridad laboral, además de las constantes actualizaciones anuales en tecnología, con todo lo cual, la factoría estará aún más equilibrada y aumentará su competitividad.

ROLDAN, S.A., coincidiendo con su 50 aniversario, está llevando a cabo una total transformación de sus trenes de laminación en caliente que le permitirán procesar palanquillas de 2.400 Kg., con significativos aumentos de productividad, importantes ahorros energéticos y reducción de costos. También se construirá una nueva línea de decapado.

Se amplía la red comercial con nuevos almacenes en Varsovia, Oporto y Sevilla.

Madrid, 8 de Febrero de 2007