

Madrid, 2 de agosto de 2000

Pongo en su conocimiento, a los efectos oportunos, que en la sesión del Consejo de Administración de Azucarera Ebro Agrícolas, S.A., celebrada el pasado día 25 de julio de 2000, se acordó, por unanimidad, constituir una Sociedad, denominada "Biocarburantes del Duero, S.A.", participada al cincuenta (50) por ciento por AZUCARERA EBRO AGRICOLAS, S.A. y ABENGOA y con una capital social de diez (10) millones de pesetas.

A este respecto, y a título meramente informativo, adjunto le remito, como anexo, un informe elaborado por el Departamento de Relaciones con los Accionistas, de la Sociedad, en relación con el proyecto de biocarburantes en Castilla León.

---

Atentamente,

Fdo.: Julián Martínez-Simancas  
Secretario del Consejo de Administración.

## **BIOCARBURANTES DE CASTILLA LEON**

### **1. Finalidad del proyecto**

Producción de 200 millones de litros de etanol al año procedentes de la fermentación de cereales y biomasa.

El etanol será destinado a su mezcla directa con gasolina sin plomo hasta los límites permitidos por la legislación actual (5%).

### **2. Materias primas**

La planta consumirá 300.000 Tm/año de cereal (trigo, cebada y remolacha) cultivable en tierras de retirada y 435.000 Tm/año de residuos agrícolas y forestales (biomasa).

### **3. Producción**

La planta producirá:

- 100 millones de litros de etanol procedentes de la fermentación del cereal
- 100 millones de litros de etanol procedente de la biomasa
- 94.800 Tm/año de DDGS (Distillers Dried Grain and Soluble) complemento de alto contenido proteico destinado a la alimentación animal.
- 156.000 Tm/año de CO<sub>2</sub> destinado a la industria de bebidas carbónicas.

### **4. Sociedades promotoras**

Biocarburos del Duero, S.A. es una sociedad participada al 50% por Azucarera Ebro Agrícolas y Abengoa, S.A.

### **5. Datos económicos del Proyecto**

- Inversión: 21.000 millones de pesetas
- Ventas anuales esperadas: 18.500 Mptas.
- Puestos de trabajo directos: 103
- Puestos de trabajo indirectos: 700
- Puestos de trabajo en el campo: 2.400

### **6. Ventajas del Proyecto**

#### **Económicas**

- Incremento de la actividad agrícola y forestal (100.000 Ha.)
- Reducción de la dependencia energética exterior en unas 120.000 TEP/año
- Reducción del déficit de la balanza de pagos

- Fomento de la actividad industrial
- Creación de mayor valor añadido a los productos agrícolas

### **Medioambientales**

- Disminución de las emisiones netas de CO<sub>2</sub> en 230.000 Tn/año.
- Reducción de las emisiones de monóxido de carbono, hidrocarburos inquemados, azufre y benceno.
- Mejora de la biodegradabilidad de las gasolinas.
- Reducción de la erosión y disminución de los incendios forestales.
- Permite la utilización y valoración de lo que hasta ahora eran residuos.

### **Sociales**

- Creación de más de 3.000 puestos de trabajo.

### **Tecnológicas**

- Creación de know-how
- Posibilidades de exportación de esta tecnología a terceros países.

## **7. Situación de la Planta**

La Planta estará situada en Salamanca.

## **8. Experiencias previas**

Abengoa tiene en estos momentos los siguientes proyectos en marcha:

- Ecocarburantes Españoles, S.A.: Planta situada en Cartagena y con una producción de 100 millones de litros anuales. En estos momentos se encuentra operativa.
- Bioetanol Galicia, S.A.: Planta situada en Curtis (La Coruña) y con una producción de 126 millones de litros anuales. En fase de construcción. Prevista su entrada en funcionamiento a principios de 2002.