

Permitirá la producción a escala industrial del segundo compuesto en desarrollo clínico de la compañía

PharmaMar completa con éxito el proceso de obtención por síntesis química de Aplidin

La empresa registra la marca Aplidin™ para denominar su compuesto

Madrid, 3 de abril de 2001

PharmaMar ha anunciado hoy que ha completado con éxito el proceso de obtención por síntesis química de Aplidin™ (Aplidina), su segundo compuesto en fase de desarrollo clínico. Este novedoso y eficaz sistema de producción mejora el método hemisintético ya existente y permitirá la producción a escala industrial de este compuesto, lo que provocará un importante ahorro de costes en los procesos de producción y tendrá el día de mañana una fuerte repercusión positiva en la cuenta de resultados de la compañía. Este nuevo éxito del equipo científico de PharmaMar se une al ya anunciado anteriormente relativo al ET-743, que también puede producirse por vía hemisintética.

Aplidin ha sido objeto de una nueva patente de proceso que viene a reforzar el número de patentes que posee PharmaMar y que ya ascienden a más de 620. Este hecho supone un escalón más en los éxitos científicos de la compañía, sobre todo teniendo en cuenta los elevados niveles de exigencia científica requeridos para la obtención de una patente de esta naturaleza.

Ahorro de costes

Con este novedoso proceso de obtención de Aplidin, que significa un importante avance científico en la investigación y desarrollo de productos de origen marino, la compañía podrá disponer, con mayor efectividad y menor coste, de las cantidades necesarias para afrontar los actuales ensayos clínicos y la futura comercialización del producto.

Aplidin es el segundo de los productos de PharmaMar en desarrollo clínico. Actualmente, está finalizándose la Fase I y se espera iniciar la Fase II en breve, ya con el producto sintético. Hasta la fecha, más de 170 pacientes han sido ya tratados con Aplidin. Este compuesto ha mostrado efectividad en Fase I en cáncer renal, colorrectal, tiroides y cánceres neuroendócrinos. También se ha mostrado que el producto se puede administrar a dosis efectivas con un buen perfil de seguridad y tolerancia. No produce toxicidad hematológica, mucositis, alopecia ni diarrea, efectos adversos comunes en los tratamientos quimioterápicos. Sus principales toxicidades son dolores musculares reversibles y náuseas y vómitos, que se corrigen con antieméticos.