

**CONVOCATORIA A JUNTA GENERAL ORDINARIA**

**GAM STAR FUND p.l.c. (LA "SOCIEDAD")**

Por la presente se **CONVOCA** a los accionistas de la Sociedad a la Junta General Ordinaria que tendrá lugar en las oficinas de GAM Fund Management Limited, George's Court, 54-62 Townsend Street, Dublin 2, Irlanda, el día 10 de diciembre de 2008 a las 9.30 h con el siguiente orden del día:

1. Aprobar el Informe de los Administradores y los Estados Financieros correspondientes al ejercicio finalizado el 30 de junio de 2008.
2. Renovar el nombramiento de PricewaterhouseCoopers como Auditores.
3. Autorizar a los Administradores para establecer la remuneración de los Auditores.

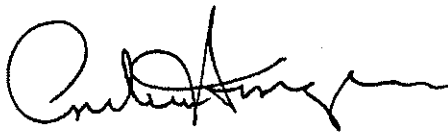
**Asuntos especiales**

4. Autorizar a los Administradores para establecer la remuneración de los Administradores.
5. Aprobar la modificación de la Escritura de Constitución y los Estatutos de la Sociedad.

Un Accionista con derecho a asistencia y voto en la Junta tendrá derecho a nombrar uno o varios representantes para que asistan y voten en su nombre.

El representante no necesitará ser a su vez Accionista.

A \_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2008.



---

Andrew Hanges  
Director  
GAM Star Fund p.l.c.