



ArcelorMittal

Comunicado de prensa

ArcelorMittal y Nippon Steel & Sumitomo Metals Corporation anuncian nuevas inversiones en AM/NS Calvert

Las mejoras permitirán que la planta alcance la capacidad prevista de 5,3 millones de toneladas métricas y contribuirán a dar respuesta a la creciente demanda de aceros para embutición en caliente (press hardenable steels).

CHICAGO, 16 de septiembre de 2014 – ArcelorMittal, conjuntamente con Nippon Steel & Sumitomo Metals Corporation (NSSMC), su socio en la sociedad conjunta, ha anunciado dos importantes proyectos de inversión que mejorarán aún más las capacidades técnicas de AM/NS Calvert, la planta siderúrgica acabadora más avanzada del mundo, ubicada en Calvert (Alabama).

“ArcelorMittal, junto con NSSMC, se compromete a materializar el potencial de AM/NS Calvert, una planta con una capacidad anual total de 5,3 millones de toneladas métricas, de convertirse en un nuevo referente en el sector”, indica Andy Harshaw, *executive vice president* de ArcelorMittal USA. “Si bien AM/NS Calvert es una planta acabadora dotada de las más modernas tecnologías, capaz de fabricar productos de alta calidad para diversos mercados, son necesarias nuevas mejoras de cara a alcanzar niveles cercanos a la plena capacidad”.

La sociedad tiene en marcha un proyecto de ampliación del parque de desbastes, que supone una inversión de 40 millones de dólares y cuyo objetivo es incrementar la capacidad y la eficiencia del almacenamiento intermedio de desbastes en AM/NS Calvert. En la actualidad, el tren de bandas en caliente (TBC) dispone de tres naves con capacidad para almacenar en torno a 335.000 toneladas métricas de desbastes; esta capacidad de almacenamiento temporal es significativamente inferior a la que se necesita para alcanzar el objetivo de 5,3 millones de toneladas métricas.

De cara a incrementar la capacidad de almacenamiento general y temporal para alcanzar la plena capacidad del tren de bandas en caliente, el proyecto de ampliación del parque de desbastes incluirá la incorporación de nuevos puentes-grúas, así como trabajos de obra civil y construcción de estructuras metálicas.

Aparte de la inversión de capital adicional, para lo que se utilizan los servicios de contratistas locales, las mejoras crearán aproximadamente 16 nuevos puestos de trabajo para operadores de grúa. Se prevé que el proyecto finalice en el segundo trimestre de 2016.

“Esta inversión refleja claramente la confianza que los socios de esta sociedad conjunta depositan en nuestro éxito futuro, y es un claro ejemplo que demuestra cómo la inversión en nuestra planta redonda de forma continuada en beneficio de la economía estatal y local”, afirma Chris Richards, presidente de AM/NS Calvert.

También se realizará una inversión de 6,7 millones de dólares en la actual línea de recubrimiento continuo número cuatro, con la que se aumentará considerablemente la capacidad que posee ArcelorMittal en Norteamérica para producir aceros para embutición en caliente (*press hardenable steels*), y en particular uno de los grados de acero de mayor resistencia utilizados en aplicaciones del automóvil, Usibor®, un acero de alta resistencia de Tipo 1 con recubrimiento de aluminio-silicio (Al Si).

Asimismo, AM/NS Calvert podrá producir Ductibor®, un grado de acero de alta resistencia que ofrece una elevada capacidad de absorción de energía, diseñado específicamente para complementar al grado de acero Usibor® y ofrecer a los clientes prestaciones en materia de ductilidad. Actualmente, ArcelorMittal Indiana Harbor es la única planta de ArcelorMittal en el hemisferio occidental que produce los grados de acero Usibor® y Ductibor®.

“Esta modesta inversión presenta importantes implicaciones de mercado, ya que permitirá ampliar la capacidad de ArcelorMittal para producir Usibor® y Ductibor® en Norteamérica de cara a satisfacer el rápido crecimiento de la demanda estos productos por parte de los clientes”, afirma Greg Ludkovsky, *vice president*, responsable de la organización global de Investigación y Desarrollo de ArcelorMittal. “La implantación de tecnologías consolidadas en una línea existente, que ya ofrece excelentes capacidades técnicas, permitirá mejorar nuestra oferta de productos y contribuirá a dar respuesta a la creciente demanda de grados de acero avanzados, fundamentales tanto para el mercado de la automoción como para otros mercados”.

La línea de recubrimiento continuo número cuatro utiliza actualmente dos tanques de recubrimiento: uno para producir acero galvanizado (acero con un recubrimiento de cinc que actúa como protección frente a la corrosión), y otro para producir acero galvalume (acero con un recubrimiento de aluminio y cinc que ofrece una mayor resistencia a la intemperie). Las modificaciones llevadas a cabo en un tercer tanque de recubrimiento incluyen la instalación de una soldadora eléctrica, bombas y sistema de articulación del conducto que introduce la banda de acero en el tanque, material refractario y equipamiento del tanque, un robot para la eliminación de espumas y un sistema de cuchillas de aire para la regulación del recubrimiento; estas mejoras permitirán a AM/NS Calvert fabricar productos con recubrimiento de aluminio, aplicado tanto sobre grados de acero convencionales como sobre aceros para embutición en caliente, como Usibor® y Ductibor®.

Se prevé que estas modificaciones se hayan completado a finales de año, con el objetivo de producir la primera bobina en enero de 2015. Los aceros con recubrimiento de aluminio-silicio ofrecen una elevada resistencia a la corrosión a altas temperaturas y resultan especialmente idóneos para la fabricación de intercambiadores de calor, aplicaciones de estampación en caliente y componentes de sistemas de escape para los mercados de automoción, sistemas de calefacción y aire acondicionado, fabricación de repuestos de sistemas de escape y en el sector de tubos.

ArcelorMittal y NSSMC concluyeron el 26 de febrero de la adquisición de la planta de Calvert (Alabama) por un importe de 1.550 millones de dólares. Actualmente, el tren de bandas en caliente está funcionando a aproximadamente a 75 - 80 por ciento de su capacidad de diseño. En junio, la instalación logró su mayor producción mensual hasta la fecha, alcanzando un 83 por ciento de su capacidad de producción.

Información sobre ArcelorMittal

ArcelorMittal es el principal productor siderúrgico y minero a escala mundial, presente en más de 60 países y con instalaciones industriales en más de 20 países. Guiado por una filosofía consistente en producir acero de forma segura y sostenible, nuestro Grupo es el mayor proveedor de acero de alta calidad en los principales mercados siderúrgicos mundiales, incluyendo el automóvil, la construcción, los electrodomésticos y los envases, para los que disponemos de una organización de Investigación y Desarrollo de referencia a escala mundial, así como de excelentes redes de distribución.

A través de nuestros valores fundamentales - Sostenibilidad, Calidad y Liderazgo - actuamos de forma responsable en lo que respecta a la seguridad, la salud y el bienestar de nuestros empleados, nuestros contratistas y las comunidades en las que desarrollamos nuestras actividades.

Estamos convencidos de que el acero constituye el tejido de la vida, pues es un componente esencial del mundo moderno, desde las vías de ferrocarril, hasta los automóviles o las lavadoras. Centramos nuestros esfuerzos en la investigación y el desarrollo de tecnologías y soluciones basadas en el acero que contribuyen a mejorar la eficiencia energética de numerosos productos y componentes que utilizamos en nuestra vida cotidiana.

Somos uno de los cinco mayores productores mundiales de mineral de hierro y de carbón metalúrgico y nuestras actividades de minería constituyen una parte esencial de nuestra estrategia de crecimiento. Gracias a la diversidad geográfica de nuestra cartera de minas de hierro y de carbón, estamos estratégicamente posicionados para abastecer a nuestra red de plantas siderúrgicas, así como al mercado mundial. Si bien nuestras fábricas siderúrgicas son importantes clientes, nuestro volumen de ventas a clientes externos aumenta paralelamente a nuestro crecimiento.

En 2013, ArcelorMittal generó una cifra de negocio de 79.400 millones de dólares (USD), con una producción de acero bruto de 91,2 millones de toneladas y una producción de mineral de hierro de 58,4 millones de toneladas.

Las acciones de ArcelorMittal cotizan en los mercados bursátiles de Nueva York (MT), Ámsterdam (MT), París (MT), Luxemburgo (MT) y en las bolsas españolas de Barcelona, Bilbao, Madrid y Valencia (MTS). Para obtener más información sobre ArcelorMittal, véase la página web <http://corporate.arcelormittal.com>.

[ArcelorMittal adquiere ThyssenKrupp Steel USA with Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation for US\\$1,550 million](#)

A ArcelorMittal - Dirección de Comunicación Corporativa	
Sophie Evans (directora de Relaciones con la Prensa)	+44 20 3214 2882
Laura Nutt	+44 20 7543 1125
Reino Unido	
Maitland Consultancy:	
Martin Leeburn	+ 44 20 7379 5151
Sylvie Dumaine / Anne-Charlotte Creach	+ 33 1 5370 7470
ArcelorMittal USA	
Bill Steers	+1 312 899 3817
Mary Beth Holdford	+1 330 659 9121
ArcelorMittal España	
Ignacio Ágreda	+34 94 489 4162