



vertice 360

A LA COMISIÓN NACIONAL DEL MERCADO DE VALORES

Comunicación de Hecho Relevante

Madrid, 28 de abril de 2011.

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 82 de la Ley 24/88 del Mercado de Valores, y para su puesta a disposición del público como hecho relevante, Vértice Trescientos Sesenta Grados, S.A. (“Vértice 360”) comunica lo siguiente:

El Consejo de Administración de Vértice 360 ha acordado nombrar a D. Fernando González Sánchez, en representación del consejero dominical Grupo Ezentis, S.A., como miembro del Comité de Auditoría y Control de la compañía.

Como consecuencia del referido nombramiento, la composición del Comité de Auditoría y Control de Vértice 360 ha pasado a ser la siguiente:

- Presidente: D. Santiago Ruiz Dubois (Consejero independiente).
- Vocal: D. Carlos Abad Rico (Consejero independiente).
- Vocal: Grupo Ezentis, S.A., representado por D. Fernando González Sánchez (Consejero externo dominical).

Atentamente,

Nicolás Bergareche
Secretario del Consejo de Administración