



ACERINOX, S.A.

NOTA DE PRENSA

EL NUEVO TREN DE LAMINACION EN FRIO DE COLUMBUS STAINLESS ENTRA EN FUNCIONAMIENTO DOS MESES ANTES DE LO PREVISTO

El nuevo tren Sendzimir de laminación en frío de la Factoría de Columbus Stainless (Middelburg, Sudáfrica), para bobinas de ancho 1.500 mm, entró en funcionamiento el pasado 13 de agosto, exactamente dos meses antes de la fecha prevista. El equipo fue suministrado e instalado por el consorcio japonés Sojitz-Mitsubishi-Hitachi-Toshiba.

La puesta en marcha del nuevo tren se produce una vez finalizadas las mejoras de la línea de recocido y decapado, que incluyen un tren de temple (skin pass), aplanador bajo tensiones (tension leveller) y rebordadora (side trimmer) además de ajustes en las secciones de bucle. Dicha ampliación fue realizada por VAI (Voest Alpine Industries) y se completó un mes antes de la fecha contratada.

El inicio de las operaciones de este nuevo tren de laminación en frío completa el programa de inversiones de 1.100 millones de Rands (138 millones de Euros) anunciado en noviembre de 2002, poco después de que Acerinox, S.A. adquiriera el 64% de Columbus Stainless Pty. Ltd.

Esta inversión incrementa la capacidad de laminación en frío de Columbus Stainless a 400.000 toneladas anuales y mejora significativamente el valor añadido de su producción. Las nuevas instalaciones, además mejoran la capacidad de Columbus Stainless para atender a los sectores clave en su mercado nacional, a la vez que aumenta su competitividad operativa.

Madrid, 1 de Septiembre de 2004