

ARRANCA LA FASE II EN BAHRU STAINLESS

Se ha procesado con éxito la primera bobina en la línea de recocido y decapado AP2, última de las líneas que faltaba para completar la fase II del proyecto. Las primeras pruebas están siendo muy satisfactorias.

Hasta la fecha el importe de la inversión de las fases I y II asciende a 680 millones de dólares, con una capacidad de producción hasta 400.000 Tm anuales. Esta inversión va a permitir a Bahru Stainless producir tipos de aceros especiales y espesores finos, productos de más valor añadido.



La inversión de esta segunda fase incluye un laminador en frío (ZM2), una línea de recocido y decapado en frío (AP2), líneas auxiliares, laboratorio y una subestación eléctrica, que será la que alimente además en el futuro a los hornos eléctricos de la acería cuando entren en funcionamiento.

El proyecto en su etapa final será una fábrica integral de acero inoxidable con una capacidad de 1 millón de Tm de acería y una capacidad de 600.000 Tm de laminación en frío.

Bahru Stainless es una filial del Grupo ACERINOX (67% del capital) que se ha constituido asimismo con la participación de Nisshin Steel (30%) y Metal One (3%).