



## NUEVOS NOMBRAMIENTOS

### COMITÉ DE DIRECCIÓN

Alfonso Cortina, Presidente

Jesús Fernández de la Vega, Director Corporativo de Recursos Humanos

Francisco Carballo, Director Corporativo de Asuntos Jurídicos y Secretario del Consejo

Jorge Segrelles, Director Corporativo de Relaciones Externas y con Inversores

---

Juan Antonio Ortega, Director Corporativo de Asuntos Institucionales y Corporativos

Bernard Gremillet, Director Corporativo de I+D, Medio Ambiente e Ingeniería

Ramón Pérez Simarro, Director Corporativo de Sistemas de Información

Fernando Cid, Director Corporativo de Actividades Inmobiliarias

Jose Manuel Revuelta, Director Corporativo de apoyo a la Presidencia

Luis Mañas, Director Corporativo Adjunto Financiero (en representación de la Dirección Corporativa Financiera)

30 julio 99