

A LA COMISIÓN NACIONAL DEL MERCADO DE VALORES

MERLIN Properties, SOCIMI, S.A. (“MERLIN”), en cumplimiento de lo dispuesto por la normativa de aplicación, comunica la siguiente

INFORMACIÓN RELEVANTE

- (i) MERLIN hará públicos sus resultados correspondientes al primer semestre del ejercicio 2022 el jueves 28 de julio de 2022, tras el cierre de mercado
- (ii) Asimismo, MERLIN celebrará un *Conference Call* con analistas e inversores institucionales, el viernes 29 de julio de 2022, a las 15 horas de Madrid/CET, que podrá seguirse en tiempo real, vía audio-conferencia, a través del siguiente *link* y con los siguientes códigos de acceso:

Webcast Link:

<https://streamstudio.world-television.com/1364-2525-33410/en>

Número evento: 446776

Números conexión:

Francia 09 70 73 39 58
Alemania 032 22109 8334
Italia 06 9450 1060
Países Bajos 085 888 7233
España 919 01 16 44
Reino Unido 020 3936 2999
EEUU 1 646 664 1960
Otras ubicaciones +44 20 3936 2999

Madrid, 22 de julio de 2022.

MERLIN Properties SOCIMI, S.A.